HAMMEL®
RECYCLINGTECHNIK

Sortiertechnik

sorting technology

www.hammel.de

Sortiertechnik

Einsatzgebiete:

- Autokarosserien
- Mischschrott
- Motorblöcke
- Aluminiumprofile und -ballen
- Leichter Metallschrott
- Weiße Ware

Vorteile:

- in einem Arbeitsschritt vom kompakten Ausgangsmaterial zu stofflich getrennten Endprodukten
- präzise Trennung von magnetischen (FE-) Metallen und nicht magnetischen (NE-) Materialien

sorting technology

application:

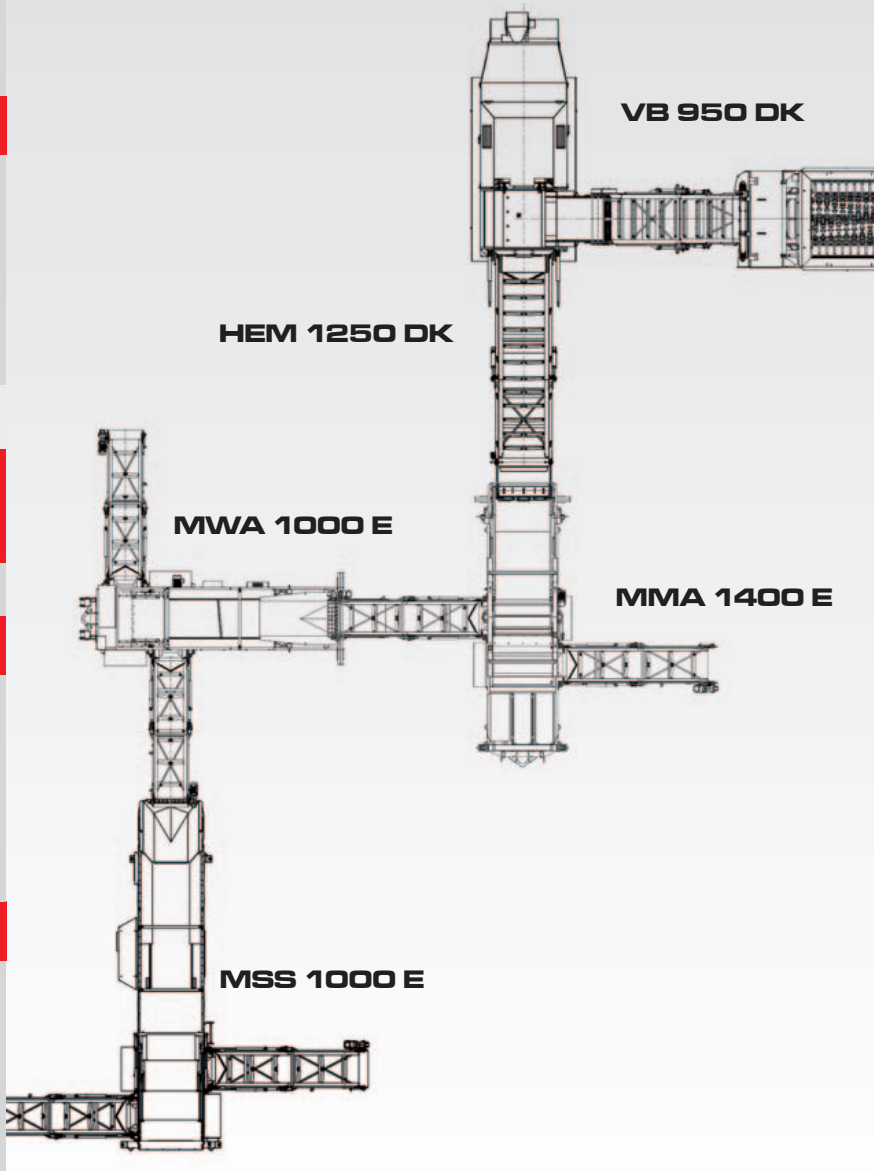
- car bodies
- mixed scrap
- motor blocks
- aluminum (profiles and bales)
- light metal scrap
- white goods

advantages:

- in one step from a compact input material to separated end products
- precise separation of magnetic (FE-) metals and non-magnetic (NE-) materials

Zeichnung
mobile Metallanlage mit Sortiertechnik

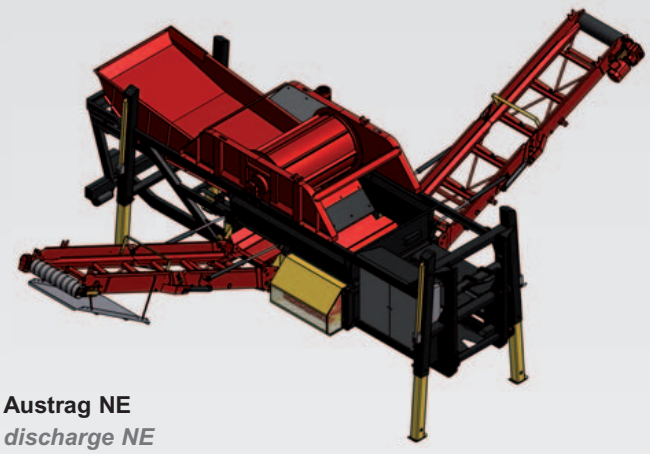
drawing
mobile metal plant with sorting technology



Arbeitsstellung / *working position*

MMA 1400 E

Austrag FE
discharge FE



Austrag NE
discharge NE

Funktionsprinzip:

- **Trommel separiert das Material in magnetische (FE-) Metalle und nicht magnetische (NE-) Materialien**

Technische Daten*:

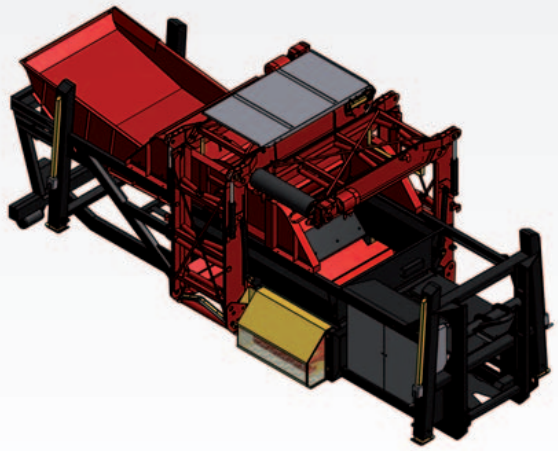
Leistung	12 kW
Antrieb	elektrisch fremdversorgt
Gewicht	9 t

Abwurfhöhe

Förderband FE bei 25°	3,1 m
Förderband NE bei 25°	3,1 m

*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

Transportstellung / *transport position*



MMA 1400 E

functional principle:

- **drum separates magnetic (FE-) metals from non-magnetic (FE-) materials**

technical data*:

power	12 kW
drive	externally powered
weight	9 t

discharge height

discharge belt FE at 25°	3,1 m
discharge belt NE at 25°	3,1 m

*approx. values, depending on configuration, without engagement

MWA 1000 E

Funktionsprinzip:

- **Separation von nicht magnetischen (NE-) Materialien**
- **Aluminium wird von der Fluff-Fraktion per Wirbelstromverfahren getrennt**

Technische Daten*:

Leistung	25 kW
Antrieb	elektrisch fremdversorgt
Gewicht	7 t

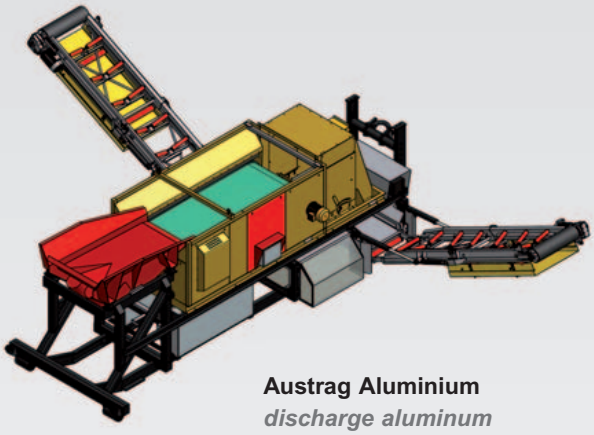
Abwurfhöhe

Förderband Fluff bei 30°	2,5 m
Förderband Aluminium bei 30°	2,5 m

* ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

Arbeitsstellung / *working position*

Austrag Fluff-Fraktion
discharge fluff-fraction



Austrag Aluminium
discharge aluminum

MWA 1000 E

functional principle:

- **separation of non-magnetic (NE-) materials**
- **aluminum is separated from the fluff-fraction by the eddy current method**

technical data*:

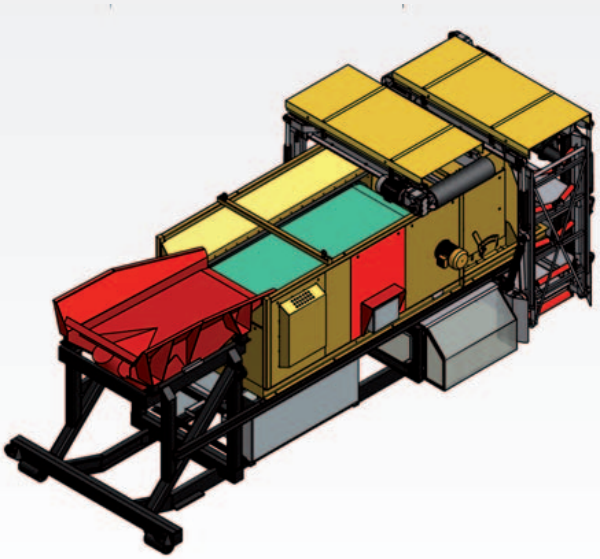
power	25 kW
drive	externally powered
weight	7 t

discharge height

discharge belt fluff at 30°	2,5 m
discharge belt aluminum at 30°	2,5 m

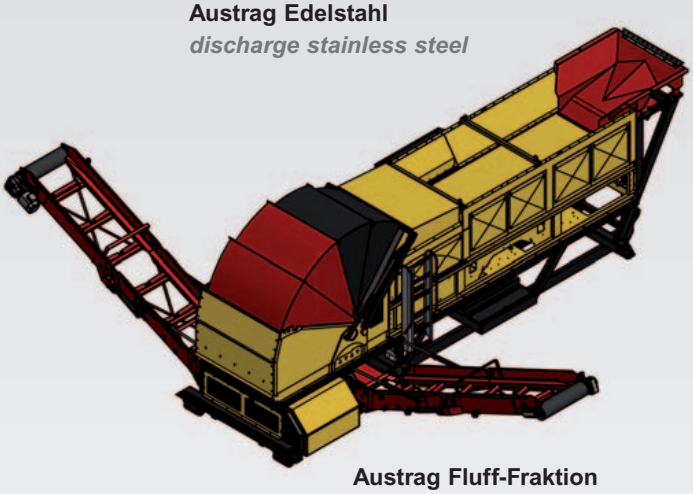
* approx. values, depending on configuration, without engagement

Transportstellung / *transport position*



MSS 1000 E

Austrag Edelstahl
discharge stainless steel



Austrag Fluff-Fraktion
discharge fluff-fraction

Funktionsprinzip:

- **Trennung von Edelstahl und Fluff-Fraktion**
- **durch das Induktions-Sortier-System wird mittels Metallsensoren Edelstahl aussortiert**

Technische Daten*:

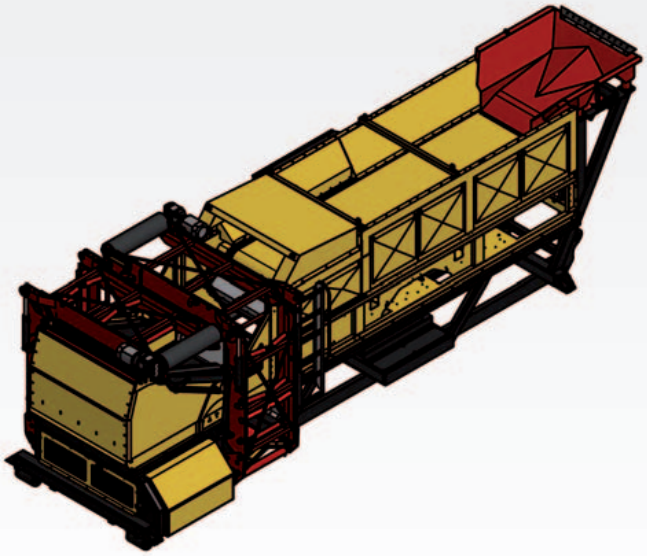
Leistung	15 kW
Antrieb	elektrisch fremdversorgt
Gewicht	9 t

Abwurfhöhe

Förderband Fluff bei 30°	2,5 m
Förderband Edelstahl bei 30°	2,5 m

*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

MSS 1000 E



functional principle:

- **separation of stainless steel from the fluff-fraction**
- **through an induction sorting system stainless steel is sorted out using metal sensors**

technical data*:

power	15 kW
drive	externally powered
weight	9 t

discharge height

discharge belt fluff at 30°	2,5 m
discharge belt stainless steel at 30°	2,5 m

*approx. values, depending on configuration, without engagement

MMS 150 DK

Funktionsprinzip:

- **Trennung von NE und FE in mobiler Version**
- **Absieben von Material > 150 mm**
- **Magnettrommel separiert FE und NE**

Technische Daten*:

Leistung	75 kW
Antrieb	Dieselmotor
Gewicht	18 t

Abwurfhöhe

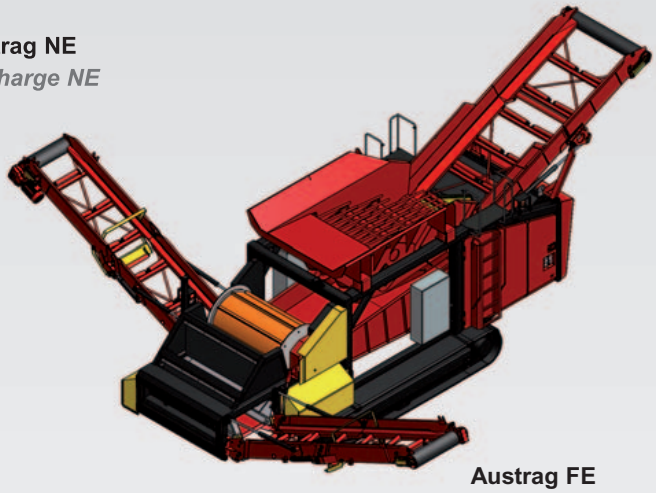
Förderband FE	2,8 m
Förderband NE	2,8 m
Förderband Überkorn	3,6 m

* ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

Arbeitsstellung / *working position*

Austrag Überkorn
discharge overs

Austrag NE
discharge NE



Austrag FE
discharge FE

MMS 150 DK

functional principle:

- **separation of NE and FE as mobile version**
- **screening out of material > 150 mm**
- **magnet drum separates FE and NE**

technical data*:

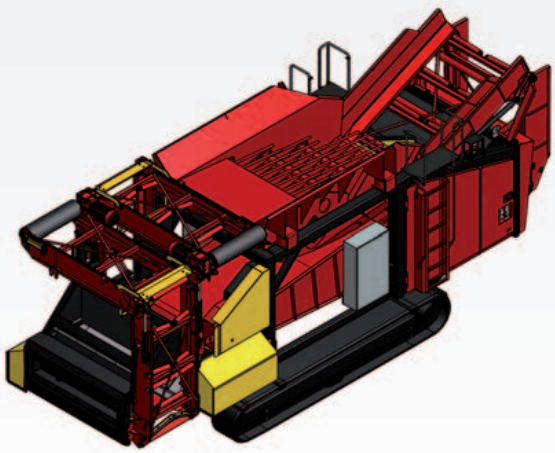
power	75 kW
drive	diesel engine
weight	18 t

discharge height

discharge belt FE	2,8 m
discharge belt NE	2,8 m
discharge overs	3,6 m

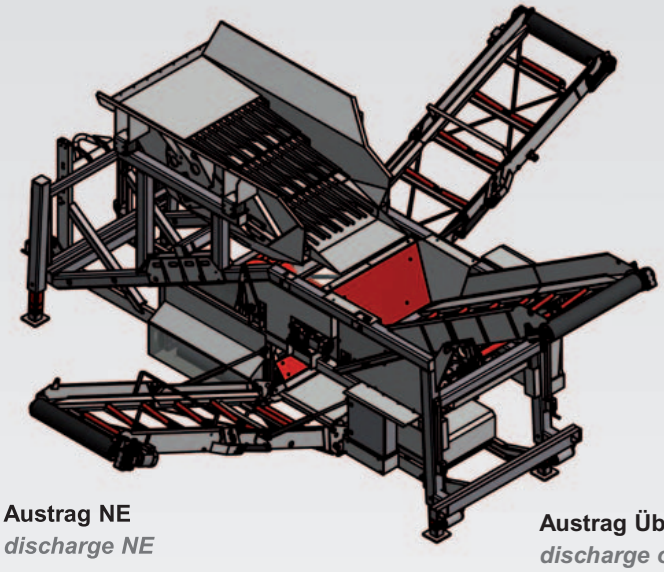
* approx. values, depending on configuration, without engagement

Transportstellung / *transport position*



SMA

Austrag FE
discharge FE



Austrag NE
discharge NE

Austrag Überkorn
discharge overs

Funktionsprinzip:

- **Trennung von NE und FE in stationärer Version**
- **Absieben von Material > 150 mm**
- **Magnettrommel separiert FE und NE**

Technische Daten*:

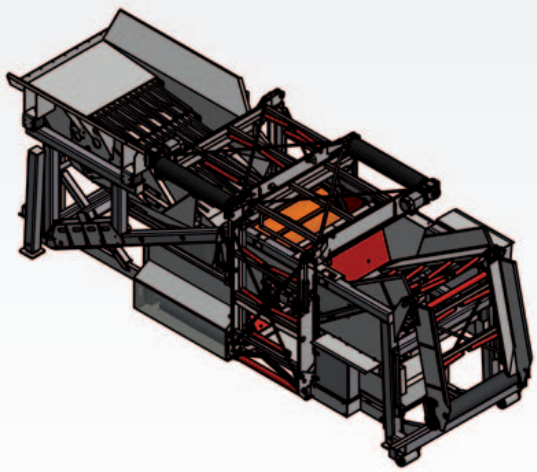
Leistung	25 kW
Antrieb	elektrisch fremdversorgt
Gewicht	13 t

Abwurfhöhe

Förderband FE	2,4 m
Förderband NE	2,4 m
Förderband Überkorn	3,2 m

*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr

SMA



functional principle:

- **separation of NE and FE as stationary version**
- **screening out of material > 150 mm**
- **magnet drum separates FE and NE**

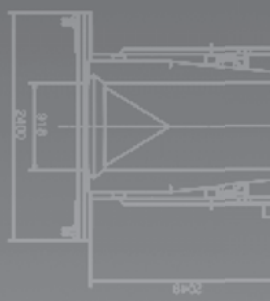
technical data*:

power	25 kW
drive	externally powered
weight	13 t

discharge height

discharge belt FE	2,4 m
discharge belt NE	2,4 m
discharge overs	3,2 m

*approx. values, depending on configuration, without engagement



HAMMEL zentral in Europa

HAMMEL central in Europe

I404-0626/Hammel

HAMMEL
Recyclingtechnik GmbH
Leimbacher Straße 103
D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95 / 69 91 - 0
Fax: +49 (0) 36 95 / 69 91 - 93
Internet: www.hammel.de
E-Mail: info@hammel.de

Alle Angaben ohne Gewähr.
No responsibility is taken for the correctness of this information.