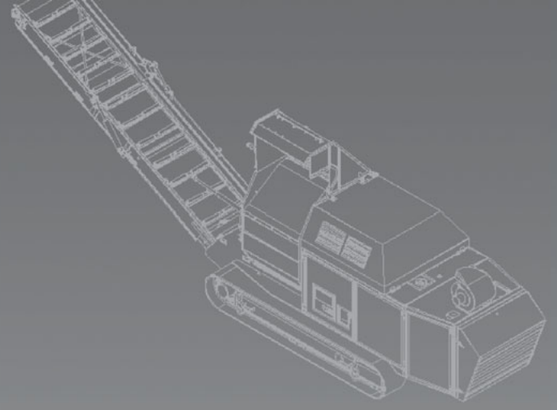


HAMMEL zentral in Europa
HAMMEL central in Europe

HAMMEL
Recyclingtechnik GmbH
Leimbacher Strasse 103
D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0
Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93
Internet: www.hammel.de
E-mail: info@hammel.de

Alle Angaben ohne Gewähr.
No responsibility is taken for the correctness of this information.

1303-04533dt./engl./HammelH100

HAMMEL®
RECYCLINGTECHNIK

Nachzerkleinerer / *Secondary Shredder*
HEM 1250 DK / MD / E

HEM 1250 DK

HEM 1250 MD

www.hammel.de

HEM 1250

Einsatzgebiete:

Zerkleinerung von Vorbruch wie
- Autokarosserien
- Aluminiumprofile und -ballen
- Motorblöcke
- Weiße Ware
- leichter Metallschrott

Varianten:

- **HEM 1250 DK**
  mit einem oder zwei Dieselmotoren erhältlich
- **HEM 1250 MD**
  mit Magnettrommel für die FE- und NE- Abscheidung ausgestattet
- **HEM 1250 E**
  mit Elektromotor auf Grundrahmen erhältlich

Technische Daten:*

Version	1250 DK	1250 MD	1250 E
Antrieb	710 PS	710 PS	510 kW
Rotordurchm.	1530 mm	1530 mm	1530 mm
Rotordrehz.**	660 – 750 min^{-1}	660 – 750 min^{-1}	660 – 750 min^{-1}
Arbeitsbreite	1500 mm	1500 mm	1500 mm

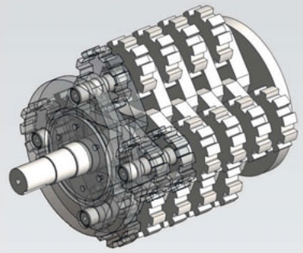
Vorteile:

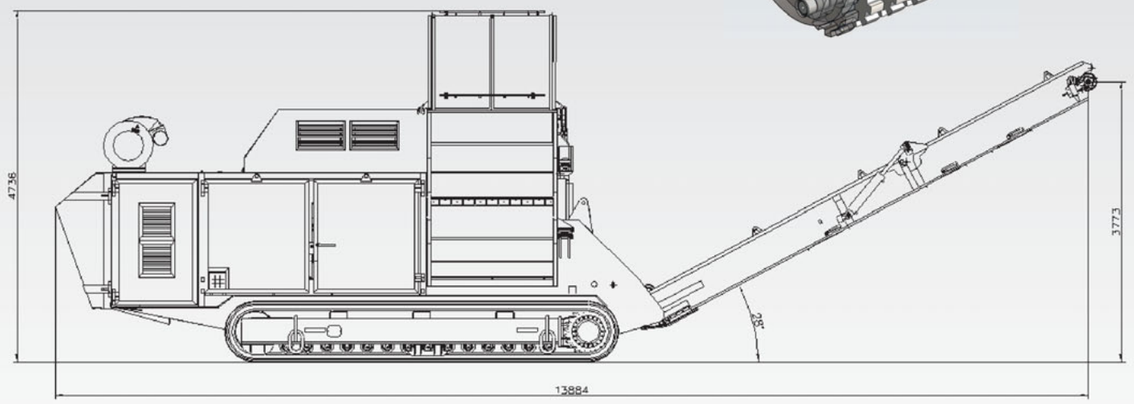
- Leistungsstärke durch extrem hohe Durchsatzmengen
- niedriger Energieverbrauch
- uneingeschränkte Mobilität durch Kettenlaufwerk
- präzises Endkorn durch neu entwickelte Exzenterscheiben und den speziellen Zerkleinerungsrotor
- Bestandteil der Metallanlage

*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr
**variabel einstellbar

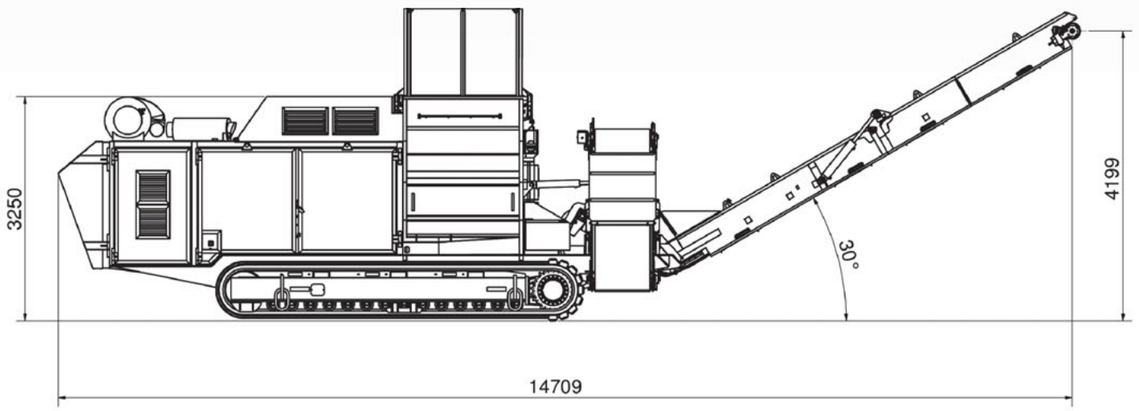
Zeichnung / *drawing*
Arbeitsstellung / *working position*

HEM 1250 DK





HEM 1250 MD



HEM 1250

application:

Processing of pre-shredded materials such as
- car bodies
- aluminum (profiles & bales)
- engine blocks
- white goods
- light scrap metal

models:

- **HEM 1250 DK**
  with one or two diesel engines
- **HEM 1250 MD**
  with magnet drum for FE- and non-ferrous separation
- **HEM 1250 E**
  with electric engine on stable frame

technical data:*

version	1250 DK	1250 MD	1250 E
drive	700 hp	700 hp	510 kW
rotor diameter	60“	60“	60“
rotor speed**	660 – 750 rpm	660 – 750 rpm	660 – 750 rpm
working width	59“	59“	59“

advantages:

- high performance via extremely great throughput
- low energy consumption
- high mobility with track system
- accurate end product size due to newly developed eccentric discs and special shredding rotor
- component of the existing metal processing plant

*approx. values, depending on configuration, without engagement
**adjustable