CABLE SHREDDING PLANT



	TURBOFLEX400	TURBOFLEX500
Potenza - Power - Puissance	55 kW	68 kW
Produzione - Input production - Production entrante	200 – 250 kg/h	250-350 kg/h

^{*}I dati riportati su presente documento sono puramente indicativi e soggetti a modifiche da parte del costruttore.

^{*}The data shown in this document are purely indicative and subject to changes by the manufacturer. *Les données présentées dans ce document sont purement indicatives et peuvent être modifiées par le fabricant.



IMPIANTO TRATTAMENTO CAVI STOKKERMILL LINEA TURBOFLEX

Impianto trattamento cavi elettrici, granulazione di rame e alluminio: Stokkermill realizza macchinari ed attrezzature che agiscono mediante la granulazione e separazione del rame dalla parte isolante, o del rame dall'alluminio. Impianto di riciclaggio nato per ottimizzare la qualità in uscita, semplice, affidabile e pratico. L'impianto di granulazione cavi elettrici per il riciclaggio del rame Stokkermill ha una grande capacità di macinazione e separazione per soddisfare esigenze specifiche. Nella prima fase del trattamento il Premacinatore PS diminuisce la pezzatura del materiale eliminando in uscita eventuali impurità metalliche con un separatore elettromagnetico, il trattamento ed il riciclaggio del cavo elettrico prosegue con il granulatore Turboflex che permette di triturare i cavi elettrici ed effettuare la separazione della parte metallica (rame o alluminio) dalla plastica, nella parte finale viene poi setacciato e classificato con un vaglio vibrante. L'obiettivo del recupero dei cavi è la reintrduzione sul mercato del rame per ridurre l'estrazione di nuove risorse naturali e favorire l'economia circolare, il corretto smaltimento dei cavi usati permette una perfetta divisione del materiale isolante (PVC ed/o gomma) dal rame con precisione prossima al 100%.

Caratteristiche delle serie TURBOFLEX Line:

possibilità di trattare cavi di ridotto diametro senza la necessità di costose operazioni di cernita del materiale da trattare (cavi

estremamente sottili, cavi standard e di grosso diametro possono essere trattati insieme)

STOKKERMILL

- facilità di utilizzo
- affidabilità e robustezza
- silenziosità di esercizio grazie al sistema Silent Technology
- tempi di manutenzione ridotti
- bassi costi di esercizio
- non necessitano di raffreddamento forzato



CABLE SHREDDING PLANT STOKKERMILL TURBOFLEX LINE

Cable shredding plant, copper and aluminum granulation: Stokkermill manufactures machinery and equipment that act by granulating and separating copper from the insulating part, or copper from aluminum. Recycling system created to optimize the output quality, simple, reliable and practical. Stokkermill Electrical Cable Granulation Plant has large grinding and separation capacity to meet specific needs. In the first phase of the treatment the Pre-shredder PS decreases the size of the material eliminating any metal impurities with a magnetic separator, the treatment and recycling of the electric cable continues with the Turboflex granulator that allows to shred the electric cables and carry out the separation of the metal part (copper or aluminum) from the plastic, in the final part is then sieved and classified with a vibrating screen. The goal of cable recovery is the re-introduction on the copper market to reduce the extraction of new natural resources and promote circular economy, the correct disposal of used cables allows a perfect division of the insulating material (PVC and/ or rubber) from copper with accuracy close to 100%. Features of the TURBOFLEX line:

- possibility of treating small-diameter cables without the need for expensive sorting operations of the material to be treated (extremely thin cables, standard and large diameter cables can be treated together)
- easy to use

- reliability and robustness
- silent performance thanks to the Silent Technology system
- reduced maintenance times
- low operating costs
- do not require forced cooling